

2026

BECAUSE
PRODUCTION
NEVER STOPS
NEITHER DO WE

SOLUTIONS FOR THE CERAMIC INDUSTRY



EDGE

Diamond Wheels & Fickert



**PRECISIONE DI
TAGLIO E
LAVORAZIONI
AD ALTE
PRESTAZIONI.**

**CUTTING
PRECISION
AND HIGH-
PERFORMANCE
PROCESSING.**

Nel ciclo produttivo della ceramica, le lavorazioni meccaniche post-cottura sono il momento in cui la qualità del prodotto finito si decide definitivamente. La rettifica dei bordi, la finitura superficiale, la lavorazione dei profili: ogni operazione richiede utensili capaci di lavorare con precisione costante, ciclo dopo ciclo, senza compromettere la qualità né rallentare la produzione.

EDGE è la divisione **Green Diamant** che risponde a questa esigenza. Una gamma completa di mole diamantate, Fickert e biselli progettati e selezionati per le linee di produzione ceramica industriale, dove la tolleranza è decimale e il margine di errore è zero.

In the ceramic production cycle, post-firing mechanical processing is the stage where the quality of the finished product is ultimately determined. Edge grinding, surface finishing, profile machining: every operation requires tools capable of delivering consistent precision, cycle after cycle, without compromising quality or slowing down production.

EDGE is the **Green Diamant** division created to meet this need. A complete range of diamond grinding wheels, Fickerts, and beveling tools designed and selected for industrial ceramic production lines, where tolerances are measured in tenths of a millimeter and the margin for error is zero.





TAGLIO PRECISO
PRECISION CUTTING



SUPERFICIE UNIFORME
UNIFORM SURFACE



PRESTAZIONI COSTANTI
CONSISTENT PERFORMANCE

La filosofia EDGE si basa su un principio semplice: **l'utensile giusto per ogni fase del processo.**

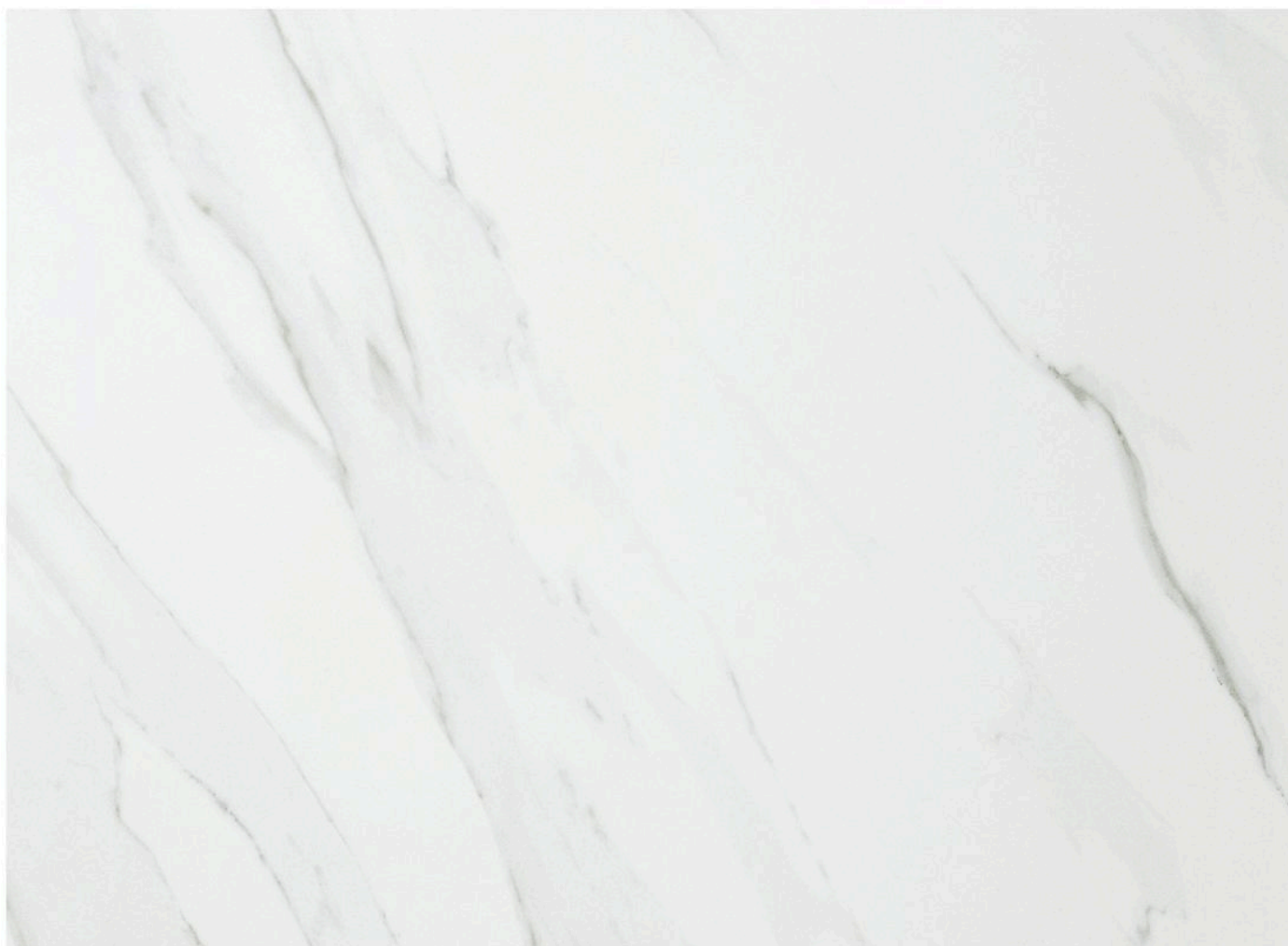
Non un prodotto universale che fa tutto in modo mediocre, ma una gamma strutturata in cui ogni utensile è ottimizzato per il compito specifico che deve svolgere — dalla sgrossatura aggressiva delle mole metalliche, alla transizione precisa delle ibride, fino alla finitura fine delle resinoidi.

Lo stesso principio si applica ai Fickert, disponibili in composizioni diverse per ogni tipo di finitura superficiale richiesta. Attraverso tecnologie di sinterizzazione controllata e bilanciamento elettronico, ogni utensile garantisce una costanza di rendimento dal primo all'ultimo metro quadro lavorato. Questo approccio non solo eleva la qualità estetica del prodotto finito, ma si traduce in un vantaggio economico diretto per il produttore.

The EDGE philosophy is based on a simple principle: **the right tool for every phase of the process.**

Not a universal product that does everything poorly, but a structured range in which each tool is optimised for the specific task it must perform — from the aggressive roughing of metal wheels, to the precise transition of hybrids, through to the fine finishing of resin wheels.

The same principle applies to Fickert tools, available in different compositions for every type of required surface finish. Through controlled sintering and electronic balancing technologies, every tool guarantees consistent performance from the first to the last square metre processed. This approach not only elevates the aesthetic quality of the finished product, but translates into a direct economic advantage for the manufacturer.



MOLE DIAMANTATE

DIAMOND WHEELS

MOLE DIAMANTATE PER LA RETTIFICA

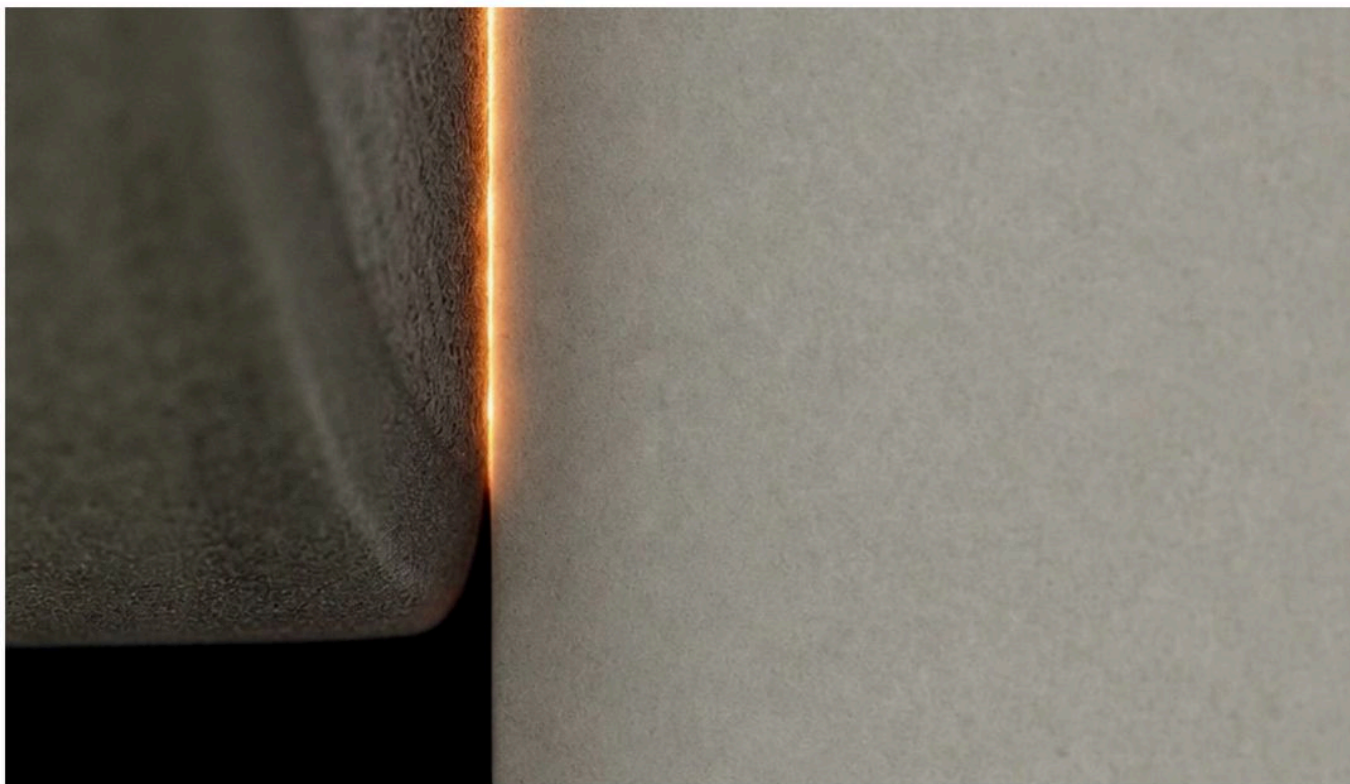
Nel panorama industriale contemporaneo, la produzione ceramica ha raggiunto livelli di complessità e raffinatezza senza precedenti. Le superfici moderne — dalle grandi lastre ultrasottili alle ceramiche tecniche ad alta resistenza — non sono più semplici materiali da rivestimento, ma il risultato di un processo ingegnerizzato in ogni fase.

La nostra ricerca si concentra sulla sincronia perfetta tra la durezza estrema del diamante sintetico e la resilienza delle matrici leganti — metalliche, resinoidi o ibride — per ottenere utensili che mantengono costante la loro capacità di taglio dall'inizio alla fine del ciclo produttivo, senza cedimenti di prestazione e senza compromettere la qualità della superficie lavorata.

DIAMOND WHEELS FOR RECTIFICATION

In the contemporary industrial landscape, ceramic production has reached unprecedented levels of complexity and refinement. Modern surfaces — from ultra-thin large slabs to high-strength technical ceramics — are no longer simple covering materials, but the result of a process engineered at every stage.

Our research focuses on the perfect synchronisation between the extreme hardness of synthetic diamond and the resilience of bonding matrices — metal, resin or hybrid — to produce tools that maintain consistent cutting performance from the beginning to the end of the production cycle, without loss of performance and without compromising the quality of the processed surface.



Materiali / Materials:

Diamante sintetico
Synthetic diamond

Leganti / Bonds:

Metallico, Resinoide, Ibrido
Metal, Resin, Hybrid

MOLE METALLICHE

MOLE METALLICHE DRY



**MOLA METALLICA
300X30X10 F80**

GRANA 601, 501, 427



**MOLA METALLICA
300X30X10 F210
FAST**

GRANA 601, 501, 427



**MOLA METALLICA
300X22X10 F80**

GRANA 601, 501, 427, 301, 252



**MOLA METALLICA
300X22X10 F210
FAST**

GRANA 601, 501, 427, 301, 252



**MOLA METALLICA
300X17X10 F80**

GRANA 601, 501, 427, 301, 252



**MOLA METALLICA
300X17X10 F210
FAST**

GRANA 601, 501, 427, 301, 252

MOLE METALLICHE WET



**MOLA METALLICA
300X12X20 F80**

GRANA 427, 301, 252, 181



**MOLA METALLICA
300X12X20
ANCORA F191**

GRANA 427, 301, 252, 181

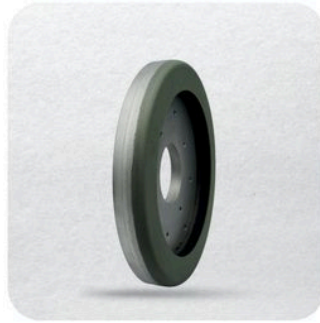
MOLE HYBRID

MOLE HYBRID DRY



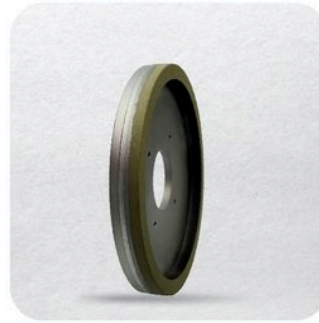
**MOLA HYBRID
300X40X15 F210
FAST**

GRANA 501, 427, 301, 252



**MOLA HYBRID
300X40X15 F80**

GRANA 501, 427, 301, 252



**MOLA HYBRID
300X30X20
UNIVERSALE**

GRANA 501, 427, 301, 252,
213



**MOLA HYBRID
300X20X15
UNIVERSALE**

GRANA 301, 252, 181

MOLE RESINOIDI DRY



**MOLA RESINOIDE
300X40X15 F210
FAST**

GRANA 427, 301, 252, 181



**MOLA RESINOIDE
300X40X15 F80**

GRANA 427, 301, 252, 181



**MOLA RESINOIDE
300X40X15
UNIVERSALE**

GRANA 427, 301, 252, 181

MOLE RESINOIDI WET



**MOLA RESINOIDE
WET
300X40X18 F80**

GRANA 427, 301, 252, 181,
151



**MOLA RESINOIDE
WET 250X40X18
F80**

GRANA 427, 301, 252, 181,
151



**MOLA RESINOIDE
WET 300X40X18
F191 ANCORA**

GRANA 427, 301, 252, 181



**MOLA RESINOIDE
WET 250X40X18
F191 ANCORA**

GRANA 427, 301, 252, 181

BISELLI UTENSILI

BEVELLING TOOLS

BISELLI PER LA LAVORAZIONE DEI BORDI CERAMICI

Il dettaglio del bordo è ciò che conferisce eleganza e sicurezza al prodotto ceramico finito.

L'operazione di bisellatura (o smussatura) non è solo un vezzo estetico, ma un passaggio tecnico fondamentale per eliminare le micro-fratture derivanti dal taglio e dalla rettifica, proteggendo la piastrella da sbeccature durante la movimentazione e la posa.



Gli utensili per bisello della divisione EDGE sono sviluppati per lavorare in perfetta sinergia con le mole da rettifica. Progettati per operare ad alte velocità periferiche, garantiscono uno smusso netto, continuo e privo di difetti su qualsiasi spessore di ceramica, dai rivestimenti tradizionali fino alle lastre spessorate per esterni. La gamma comprende mole a tazza e periferiche con diversi profili e leganti — dal metallico per la sgrossatura rapida del bisello, al resinoide per una finitura superficiale impeccabile che si integra perfettamente con il design della superficie principale.

BEVELLING TOOLS FOR CERAMIC EDGE PROCESSING

Edge detailing is what gives elegance and safety to the finished ceramic product.

The bevelling (or chamfering) operation is not just an aesthetic touch, but a fundamental technical step to eliminate micro-fractures resulting from cutting and rectification, protecting the tile from chipping during handling and installation.

The bevelling tools of the EDGE division are developed to work in perfect synergy with rectification wheels. Designed to operate at high peripheral speeds, they guarantee a clean, continuous and defect-free chamfer on any ceramic thickness, from traditional wall tiles to extra-thick slabs for outdoor use.

The range includes cup and peripheral wheels with different profiles and bonds — from metal for rapid roughing of the bevel, to resinoid for a flawless surface finish that integrates perfectly with the design of the main surface.

Materiali / Materials:

Diamante sintetico
Synthetic diamond

Profili / Profiles:

Smusso 45°, Profili speciali
45° Chamfer, Special profiles

Leganti / Bonds:

Metallico, Resinoide
Metal, Resin

BISELLI UTENSILI

BISELLO RESINOIDE DRY



BISELLO RESINOIDE 130X30X20

GRANA FINE, GRANA
INTERMEDIA, GRANA GROSSA



BISELLO RESINOIDE 130X25X20

GRANA FINE, GRANA
INTERMEDIA, GRANA GROSSA



BISELLO RESINOIDE 130X20X20

GRANA FINE, GRANA
INTERMEDIA, GRANA GROSSA

BISELLO RESINOIDE WET



BISELLO RESINOIDE WET 130X30X20

GRANA FINE, GRANA
INTERMEDIA, GRANA GROSSA



BISELLO RESINOIDE WET 130X25X20

GRANA FINE, GRANA
INTERMEDIA, GRANA GROSSA



BISELLO RESINOIDE WET 130X20X20

GRANA FINE, GRANA
INTERMEDIA, GRANA GROSSA

FICKERT

FICKERT

FICKERT PER LA LAPPATURA E LEVIGATURA

I Fickert Green Diamant sono progettati per rispondere alle esigenze più elevate delle linee di lappatura e levigatura ceramica.

Disponibili in composizioni metalliche, resinoidi e ibride, coprono l'intero ciclo di finitura superficiale — dalla sgrossatura iniziale alla lucidatura finale — con una costanza di rendimento che si mantiene inalterata per tutta la vita utile dell'utensile.

La gamma è disponibile in diverse composizioni e granulometrie per adattarsi a ogni tipo di ceramica e a ogni velocità di linea, garantendo sempre il risultato estetico desiderato: dalla superficie satinata alla lucidatura a specchio.

FICKERT FOR LAPPING AND POLISHING

Green Diamant Fickert tools are designed to meet the highest demands of ceramic lapping and polishing lines.

Available in metal, resin and hybrid compositions, they cover the entire surface finishing cycle — from initial roughing to final polishing — with a consistency of performance that remains unchanged throughout the tool's service life.

The range is available in different compositions and grain sizes to adapt to every type of ceramic and every line speed, always guaranteeing the desired aesthetic result: from satin surface to mirror polishing.



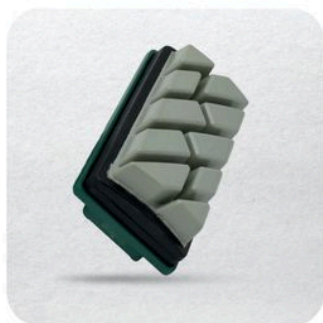
Leganti / Bonds:

Metallico, Resinoide, Ibrido
Metal, Resin, Hybrid

Applicazioni / Applications:

Lappatura, Levigatura, Satinatura, Lucidatura
Lapping, Polishing, Honing, Mirror finish

FICKERT PER LAVORAZIONE CAMPO PIENO



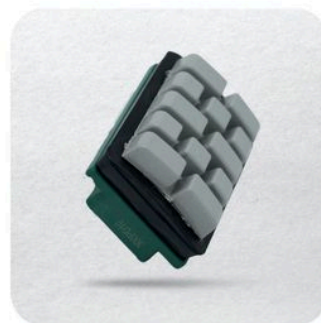
FICKERT PRESSATI

F140, Z10
GRANE 150, 180, 220, 300,
400, 600, 800, 1000, 1200,
1800, 2000, 2500, 3000,
3500, 4000, 4500, 5000



FICKERT PRESSATI

F140, Z17
GRANE 150, 180, 220, 300,
400, 600, 800, 1000, 1200,
1800, 2000, 2500, 3000,
3500, 4000, 4500, 5000



FICKERT PRESSATI

F100, Z12
GRANE 150, 180, 220, 300,
400, 600, 800, 1000, 1200,
1800, 2000, 2500, 3000,
3500, 4000, 4500, 5000



FICKERT COLATI (LIQUIDO)

F140, Z17
GRANE 150, 180, 220, 300,
400, 600, 800, 1000, 1200,
1800, 2000, 2500, 3000,
3500, 4000, 4500, 5000



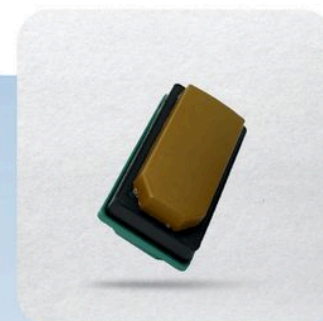
FICKERT COLATI (LIQUIDO)

F100, Z12
GRANE 150, 180, 220, 300,
400, 600, 800, 1000, 1200,
1800, 2000, 2500, 3000,
3500, 4000, 4500, 5000



FICKERT COLATI (LIQUIDO) FULL

F170, Z1
GRANE 150, 180, 220, 300,
400, 600



FICKERT COLATI (LIQUIDO) FULL

F140, Z1
GRANE 150, 180, 220, 300,
400, 600

FICKERT PER LAVORAZIONE SATINATO



SPAZZOLA PUNTO GOMMA

GRANA 120, 180, 220, 300



SPAZZOLA FILO CARBURO

GRANA 120, 180, 220, 300

DISCHI PER IL TAGLIO

CUTTING DISCS

DISCHI DA TAGLIO PER CRUDO E COTTO

Il taglio è l'operazione che definisce le geometrie e i formati finali della produzione ceramica.

Che si tratti di sezionare lastre di grande formato prima della cottura o di eseguire tagli di precisione su materiale già greificato, la qualità del disco da taglio determina l'assenza di sbeccature e la tenuta strutturale del bordo.

CUTTING DISCS FOR UNFIRED AND FIRED CERAMIC

Cutting is the operation that defines the final geometries and formats of ceramic production.

Whether it involves sectioning large slabs before firing or performing precision cuts on already vitrified material, the quality of the cutting disc determines the absence of chipping and the structural integrity of the edge.



La gamma di dischi da taglio EDGE è progettata per affrontare entrambe le sfide con strumenti dedicati.

Per il **taglio a crudo**, dove la priorità è la velocità di avanzamento senza stressare un materiale ancora fragile, utilizziamo leganti e geometrie di settore specifiche che garantiscono un taglio netto e un'evacuazione ottimale delle polveri.

Ogni disco è selezionato in funzione della composizione dell'impasto ceramico, del formato della lastra e della velocità di linea, per garantire la massima resa con il minimo consumo.

Per il **taglio a cotto**, dove la durezza estrema del gres porcellanato richiede la massima capacità di penetrazione, i nostri dischi a corona continua o a settori ravvicinati offrono una stabilità eccezionale, minimizzando le vibrazioni e garantendo una finitura perfetta anche ad alte velocità di linea.

The EDGE range of cutting discs is designed to tackle both challenges with dedicated tools.

For **unfired ceramic cutting**, where the priority is feed speed without stressing a still fragile material, we use specific bonds and sector geometries that guarantee a clean cut and optimal dust evacuation.

Each disc is selected based on the ceramic body composition, slab format and line speed, to ensure maximum yield with minimum wear.

For **fired cutting**, where the extreme hardness of porcelain stoneware requires maximum penetration capacity, our continuous rim or closely spaced sector discs offer exceptional stability, minimising vibrations and ensuring a perfect finish even at high line speeds.

Materiali / Materials:

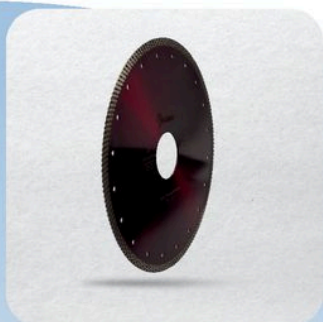
Diamante sintetico
Synthetic diamond

Applicazioni / Applications:

Taglio a crudo, Taglio a cotto
Unfired ceramic cutting, Fired ceramic cutting

Leganti / Bonds:

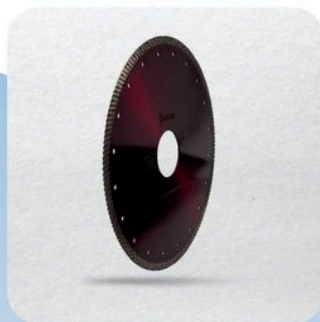
Metallico, Sinterizzato
Metal, Sintered



**DISCO DA
TAGLIO COTTO
DRY**

300X2.2X7 F60
300X2.4X7 F60
300X2.6X7 F60
300X2.8X7 F60

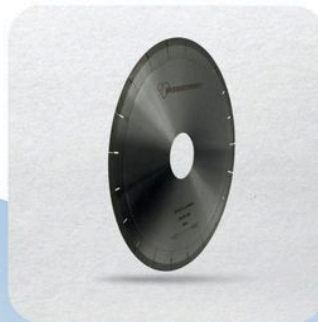
GRANA 213, 252, 301



**DISCO DA
TAGLIO COTTO
WET**

300X1X10 F60
300X1.2X10 F60
300X1.8X10 F60
300X2.2X10 F60
300X2.4X10 F60
300X2.6X10 F60

GRANA 213, 252, 301



**DISCO DA
TAGLIO CRUDO A
SETTORI**

300X1.8X10
300X2X10
250X1.8X10
250X2X10

FORO 25.4/30/60
GRANA 213, 252



**DISCO DA TAGLIO
CRUDO FASCIA
CONTINUA**

200x1.6x10
200x1.8x10
250x1.8x10
250x2x10

FORO 25.4/30/60
GRANA 213, 252